

## Zertifikat

Zertifikats Nr. GS/71/220/08/0107

Seite 1/2

Ihre Zeichen:  
Degen

Auftragsdatum / Auftragsnummer  
11.05.2006 / 6042/6A/0233; 8A/0065

Unser Zeichen:  
SD

**Genehmigungsinhaber:**

999678  
Stamer Musikanlagen GmbH  
Magdeburger Straße 8  
66606 St. Wendel  
Deutschland

**Fertigungsstätte:**

999678  
Stamer Musikanlagen GmbH  
Magdeburger Straße 8  
66606 St. Wendel  
Deutschland

**Genehmigtes Prüfzeichen:**



**Geprüft nach:**

033\_TGS\_Testprogramm

**Gültigkeitsdauer:**

05. März 2013

**Zertifiziertes Produkt:** Rigging Hardware für CTA 208

**Model:** 189003

**Technische Daten:** siehe Seite 2

**Zertifizierungsstelle für  
Produkte  
SGS-TÜV Saarland GmbH**

Dem Zertifikat liegt die Prüfzeichenordnung  
der Prüfstelle zugrunde. Bitte beachten Sie  
auch die umseitigen Hinweise.

SGS-TÜV Saarland GmbH. – Am TÜV 1 – 66280 Sulzbach/Saar  
Telefon: +49/6897506256, Fax: +49/6897506329

Sulzbach, 05 März 2008

Zertifizierungsstelle

Thomas Gaertner

Das Prüfmuster wird vom Genehmi-  
gungsinhaber zur Verfügung des  
SGS-TÜV Saarland GmbH aufbewahrt.

Zertifikats Nr. **GS/71/220/08/0107**

Seite **2/2**

## Technische Daten:

Nennlast: 150 kg (maximal 5 Con Tour Array CTA 208 untereinander)

Maße: Obere Aufnahme: Breite: 20mm  
Dicke: 6mm

Obere Aufnahme Sperrbolzen: Oval: 11,5mm x 8,5mm  
Rund: 8mm

Seitenbleche: Breite: 92mm  
Dicke 3,5mm  
Länge: 523mm

Untere Aufnahme Sperrbolzen: 8mm

Lautsprecheraufnahme seitlich 8 – fach verschraubt: M5 x 15 Senkkopfschrauben

Sperrbolzen: Typ: Halder norm technik (8mm x 15mm)

Sulzbach, 05 März 2008

Zertifizierungsstelle:



Thomas Gaertner

Das Prüfprotokoll wird vom Genehmigungsinhaber zur Verfügung des SGS-TÜV Saarland GmbH aufbewahrt.

**Zertifizierungsstelle für  
Produkte  
SGS-TÜV Saarland GmbH**

Dem Zertifikat liegt die Prüfzeichenordnung der Prüfstelle zugrunde. Bitte beachten Sie auch die umseitigen Hinweise.